**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS**

**LEIDIMAS Nr. t-K.4-15/2016**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **3** | **2** | **8** | **7** | **8** | **7** | **2** | **6** |

 Objekto kodas

|  |
| --- |
| UAB “AURIKA“ Kauno pakuočių gamybos padalinys, Chemijos g. 29 F, Kaunas LT-51333, tel. 8-37-363666 |
| (ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas) |

|  |
| --- |
| UAB “AURIKA”Taikos pr. 129 A, LT-51127 Kaunas, tel. 8-37-363666, faks. 8-37-360055el. p. info@aurika.lt |
| (veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas) |
|  |

Leidimą (be priedų) sudaro 14 lapų

Išduotas Aplinkos apsaugos agentūros 2016 m. birželio 30 d.

Pakeistas 2017 m. liepos 18 d.

Direktorius Robertas Marteckas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (vardas, pavardė) (parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2017-04-14 raštu Nr. 2.2-2105(16.8.13.2.11)

**I. BENDROJI DALIS**

**1. Įrenginio pavadinimas, gamybos pajėgumas, vieta, adresas.**

UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinys randasi Petrašiūnų mikrorajone, Chemijos g. 29F, pramoninėje Kauno m. dalyje.

**2. Ūkinės veiklos aprašymas.**

Informacija nesikeičia.

**3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas**

**1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti veikla**

|  |  |
| --- | --- |
| **Įrenginio pavadinimas** | **Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą****ir kita tiesiogiai susijusi veikla** |
| UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinys, Chemijos g. 29F, Kaunas | Naudojant organinius tirpiklius atliekamas medžiagų, daiktų arba gaminių paviršiaus apdorojimas – taurinimas, šlichtinimas, dengimas, riebalų šalinimas, atspariu vandeniui darymas, klijavimas, dažymas, valymas arba impregnavimas, kai organinio tirpiklio sunaudojimo pajėgumas didesnis kaip 150 kg per valandą arba didesnis kaip 200 tonų per metus. Įmonė per metus sunaudoja 921 t skiediklių, dažų, lakų, grunto ir klijų, iš jų 237 tonas , turinčių LOJ. |

**4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla.**

Ūkinė veikla nepatenka į Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede nurodytų veiklų sąrašą.

**5. Informacija apie įdiegtas vadybos sistemas.**

Informacija nesikeičia.

**6. Asmenų atsakomybė pagal patektą deklaraciją.**

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „Aurika“ direktoriaus pavaduotojas Arūnas Abramavičius, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

**2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas.**

Informacija nesikeičia.

**II. LEIDIMO SĄLYGOS**

**3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Parametras** | **Vienetai** | **Siekiamos ribinės vertės****(pagal GPGB)** | **Esamos vertės** | **Veiksmai tikslui pasiekti** | **Laukiami rezultatai** | **Įgyvendinimo data** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| LOJ | mgC/Nm3 | 100 mgC/Nm3 | t. š. 004 – 122,459t. š. 016 – 116,281 | Pajungti taršos šaltinius į teršalų valymo įrenginį „Relox Regenus“ | 100 mgC/Nm3 | 2018 m. gruodžio 31 d. |
| t. š. 011 – 104,003t.š. 012 – 151,054t.š. 013 – 117,730t. š. 014 – 113,487 | Trečdaliu mažinti taršos šaltinių darbo laiką |

**7. Vandens išgavimas.**

**4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį**

Informacija nesikeičia.

**5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį**

Informacija nesikeičia.

**8. Tarša į aplinkos orą.**

2016 m. pabaigoje naujai sumontavus technologinį įrenginį – dujų konverteris (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“, buvo atlikta nauja pilna aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacija ir paruošta ataskaita. Ataskaita buvo pateikta AAA ir priimta (rašto kopija pateikiama 6 Priede).

UAB „Aurika“ pakuočių gamybos padalinio esančio Chemijos g. 29 F gamybinės - ūkinės veiklos pobūdis – įvairių lanksčių pakuočių maistiniams ir nemaistiniams produktams spausdinimas. Pakuotės gaminamos iš polimerinių medžiagų plėvelės – vienasluoksnės ir daugiasluoksnės.

Gamybinio pastato šildymui katilinėje sumontuoti du vandens šildymo katilai. Katilas K1 - „De Dietrich” (1,1 MW) ir rezervinis vandens šildymo katilas K2 – „VK-2.1” (1,1 MW). Katilai kūrenami gamtinėmis dujomis. Per taršos šaltinį 002 (katilinės kaminas) gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą išmetama anglies monoksidas (A) ir azoto oksidai (A).

Gamybinėse patalpose fleksografiniu būdu atliekamo antspaudo užnešimas vykdomas dešimtspalve rulonine rotacine planetarinio tipo spausdinimo mašina „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, vidutinio formato sekcijine spausdinimo mašina „OMET Varyflex VF 670“ ir spausdinimo mašina „Bobst 20 SIX”. Spausdinama ant polimerinės plėvelės tirpikliniais dažais. Ruošiant spausdinimui tirpiklinius dažus reikiama spalva išgaunama su dažų maišymo įranga, būtinai skiedžiant dažus skiedikliu. Dažų praskiedimui iki darbinio klampumo reikia įpilti skiediklio – nuo 10 % iki 15 % tūrio. Vėliau, vykstant spausdinimo procesui, spausdinimo mašinose sumontuota automatinė klampumo kontrolės ir palaikymo sistema dažams tirštėjant dar įpila skiediklio į dažų talpyklą.

Pagrindinis tirpiklinių dažų skiediklis, rekomenduojamas naudoti įrangai, tai mišinys, susidedantis iš:

- denatūruoto etilo alkoholio 95 %

- acto rūgšties eterio (etilacetato) 5 %

Tirpikliniai dažai spausdinimo metu džiovinami karšto oro srautu. Spausdinimo ir laminavimo įrengimuose sumontuota paviršiaus aktyvavimo įranga "Korona". Paviršiaus aktyvavimo metu iš aplinkos oro susidaro ozonas, kuris per taršos šaltinius 003 (įrenginys „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“), 005 (įrenginys „OMET Varyflex VF670“), 007 (įrenginys „Fisher&Krecken Flexpress 16S“), 015 (įrenginys „SuperSimplex Combi 3000“), 017 (įrenginys „Bobst 20 SIX“) pašalinamas į aplinkos orą. Spausdinimo metu didžioji dalis susidariusių lakiųjų organinių junginių nuo spausdinimo mašinų „Fisher&Krecken Flexpress 16S“, „Bobst 20 SIX“, „OMET Varyflex VF670“ ir laminavimo mašinos „SuperSimplex Combi 3000“ surenkami ventiliacine sistema ir patenka į naujai sumontuotą technologinį įrenginį – dujų konverterį (katalitinio lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys) „RELOX REGENUS 2040/II“.

RTO (Regenerativ Thermal Oxidizer) katalitinis lakiųjų organinių junginių sudeginimo įrenginys, naudojamas fleksografiniu spausdinimu užsiimančiose įmonėse. Įrengimas apibūdinamas kaip labai efektyvus entalpijos srauto ir pasiekiamų švarių dujų verčių atžvilgiu valymo įrenginys. Katalitinio sudeginimo įrenginio veikimo principas pagrįstas LOJ oksidavimu ant įkaitinto keramikinio paviršiaus karštojoje RTO zonoje. Užteršto oro kaitinimui reikalinga energija gaunama LOJ garų oksidacijos reakcijos metu, todėl katalitinio sudeginimo įrenginys nenaudoja papildomos energijos, tik išskirtiniais atvejais, temperatūrai nukritus žemiau 820 0C. RTO technologija turi 1000 kW galios šilumos energijos „oras – vanduo“ keitiklį, todėl LOJ oksidacijos metu išsiskyrusi energija panaudojama vandens šildymui.

Per keraminį porėtą korpuso užpildą tekėdamas išmetamas oras įkaista iki 800 0C oksidacijos temperatūros. Jei išskiriamos šilumos temperatūra yra nepakankama, norint pasiekti 820 0C lygį, reikiamos oksidacijos šilumos tiekimą perima pirminis gamtinių dujų degiklis. Įrangos tūris yra nustatytas taip, kad pagal maišymo ir kritinį srautą susidaro pakankamas išlaikymo laikas pilnai teršalo oksidacijai (mažiausias išlaikymo laikas 1 s). Teršalų oksidacija vykoma regeneratoriuose ir degimo kameroje. Išvalytas išmetamas oras, toliau vadinamas išvalytomis dujomis, išeina iš įrengimo per antrą regeneratorių, kuriam jis tiekia šilumą. Po to jis įsijungia ir įkaitina šaltas nevalytas dujas šiltame regeneratoriuje. Šiltas regeneratorius taip pat surenka nevalytas dujas iš atvėsusio regeneratoriaus prieš tai, kai šis šaltas regeneratorius su valytomis dujomis įkaista. RTO įrenginyje perjungimui naudojami vožtuvai ar sklendės. Degimo kameros maksimali temperatūra yra 900 0C, oksidacijos temperatūra 750 - 850 0C. Patekę į konverterį, lakūs organiniai junginiai oksiduojami. Teršalų oksidavimo procesas prasideda suteikus jiems aktyvacijos energijos.

Į dujų konverterį „Relox Regenus 2040/II“ patenka didžioji dalis lakiųjų organinių junginių ir vėliau iš jo į aplinkos orą patenkantys teršalai: anglies monoksidas (B), azoto oksidai (B), sieros dioksidas (B) bei nedidelė dalis lakiųjų organinių junginių suma.

Gaminant daugiasluoksnes pakuotes, po spausdinimo yra atliekamas laminavimas įrenginiu „Nordmeccanica SuperSimplex SL1300“ ir „SuperSimplex Combi 3000“. Laminavimo procesas vykdomas naudojant dvikomponenčius klijus. Šio procesu metu per taršos šaltinius 004 ir 016 į aplinkos orą patenka etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ.

Klišių plovimo patalpoje, uždarame įrenginyje, plaunamos fotopolimerinės spaudos formos. Įrenginyje fleksoformoms plauti naudojamas valiklis „Solvente SFU 80”. Per taršos šaltinį 006 plovimo metu į aplinkos orą patenka etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ.

Spausdinimo įrenginio „OMET Varyflex VF670“ dalių plovimo patalpoje, plovimo vonioje, plaunamos šio įrenginio dalys. Plovimas vyksta uždaros sistemos plovimo įrenginyje, kuriame naudojamas ploviklis „Anilox Cleaner“. Per taršos šaltinį 008 (nuo plovimo vonios) į aplinkos orą patenka etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ.

Iš įmonės gamybinių patalpų, per bendro vėdinimo sistemas (taršos šaltiniai 009 ir 010), į aplinkos orą patenka etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ.

Per taršos šaltinius 011 (Kopijavimo rėmas „DUPONT Cyrel DigiFlow 2000”), 012 (Klišių fiksavimo, plovimo įrenginys „DUPONT Cyrel 2000 D”) į aplinkos orą patenka etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ.

Po spausdinimo ir prieš naujo spausdinimo pasiruošimą, kol nustatomi reikiami mašinų parametrai, pakeičiamos plėvelės ir kitos žaliavos, susidariusi šiluma nuo mašinų šalinama per vadinamus „BYPASS“ ortakius. Per taršos šaltinius 013, 014, 018, 019 į aplinkos orą kartu su šiluma patenka ir etilacetatas, propilacetatas, propanolis-1 bei kiti LOJ. Taršos šaltiniai 018 ir 019 – nauji stacionarūs organizuoti aplinkos oro taršos šaltiniai (018 - BYPASS. Spausdinimo įrenginys „Fisher&Krecken Flexpress 16S” ir 019 – BYPASS. Laminavimo įrenginys „SuperSimplex Combi 3000”).

Spausdinimo įrangos plovimui naudojamas etilacetato (5%) ir denatūruoto spirito (95%) mišinys. Šių tirpiklių mišinys cirkuliuoja uždaroje sistemoje. Užterštas tirpiklių mišinys patenka į du gamybinėse patalpose esančius distiliatorius „Renzmann“. Vykstant distiliavimo procesui išvalytas etilacetato ir denatūruoto spirito mišinys grąžinamas į uždarą įrangos plovimo sistemą, o distiliavimo proceso atliekos uždarose talpose perduodamos atliekų tvarkytojams.

**6 lentelė. Leidžiami išmesti į orą teršalai ir jų kiekis**

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Leidžiama išmesti iki 2018-12-31, t/m. |
| --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 0,693 |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 0,166 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 3,249 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 0,221 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 4,013 |
| Lakieji organiniai junginiai  | 308 | 40,694 |
| Ozonas | 1609 | 0,0174 |
|  |  |  |
|  | **Iš viso:** | **49,053** |

**7 lentelė Leidžiama tarša į aplinkos orą**

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | Leidžiama tarša iki 2018-12-31 |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | metinė,t/m. |
| vnt. | maks. |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* |
| Dujų konverteris | 001 | Anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s / mg/Nm3 | 0,55550/31,3 | 3,249 |
| „RELOX REGENUS 2040/II” |  | Azoto oksidai (B) | 5872 | g/s / mg/Nm3 | 0,55550/34,9 | 4,013 |
| (Kaminas) |  | Sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s / mg/Nm3 | 0,03322/5,9 | 0,693 |
|   |  | LOJ sum. | 308 | g/s / mgC/Nm3 | 100 | 4,932 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Vandens šildymo katilas K.1 | 002 | Anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm3 | 400 | 0,166 |
| „De Dietrich“ (1,1 MW) |  | Azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm3 | 350 | 0,221 |
| Vandens šildymo katilas K.2 |  | Sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm3 | 35 | - |
| „VK-2.1“ (1,1 MW) |  | Kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm3 | 20 | - |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Laminavimo įrenginys | 003 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00008 | 0,0008 |
| „Nordmeccanica SuperSimplex  |  |  |  |  |  |  |
| SL1300“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Laminavimo įrenginys | 004 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 122,459 | 1,817 |
| „Nordmeccanica SuperSimplex  |  |  |  |  |  |  |
| SL1300“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Spausdinimo  | 005 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00021 | 0,0027 |
| įrenginys |  |  |  |  |  |  |
| „OMET Varyflex VF670“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Klišių ir aniloksų plovimo  | 006 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 0,517 |
| įrenginys |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona.Spausdinimo įrenginys | 007 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00039 | 0,007 |
| „Fisher&Krecken Flexpress  |  |  |  |  |  |  |
| 16S“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| „OMET Varyflex VF670“  | 008 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 0,144 |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Bendraištraukiamasis  | 009 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 4,78 |
| vėdinimas |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Bendraištraukiamasis  | 010 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 5,998 |
| vėdinimas |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Kopijavimo rėmas „DUPONT  | 011 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 104,003 | 0,803 |
| Cyrel DigiFlow 2000” |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Klišių fiksavimo, plovimo  | 012 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 151,054 | 0,76 |
| įrenginys |  |  |  |  |  |  |
| „DUPONT Cyrel 2000D” |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spausdinimo  | 013 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 117,730 | 3,494 |
| įrenginys |  |  |  |  |  |  |
| „OMET Varyflex VF670“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spausdinimo  | 014 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 113,487 | 12,656 |
| įrenginys „Bobst 20 SIX“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Laminavimo įrenginys  | 015 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00014 | 0,0009 |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Laminavimo įrenginys  | 016 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 116,281 | 1,145 |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| Korona. Spausdinimo | 017 | Ozonas | 1609 | g/s | 0,00033 | 0,006 |
| įrenginys „Bobst 20 SIX“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Spausdinimo  | 018 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 2,578 |
| įrenginys „Fisher&Krecken  |  |  |  |  |  |  |
| Flexpress 16S“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| BYPASS. Laminavimo  | 019 | LOJ | 308 | mgC/Nm3 | 100 | 1,069 |
| įrenginys  |  |  |  |  |  |  |
| „SuperSimplex Combi 3000“ |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | **Iš viso įrenginiui:** | **49,053** |

 **Pastaba. Iš taršos šaltinių į aplinką išmetamų lakiųjų organinių junginių (LOJ) ribinės vertės po 2018-12-31 turi atitikti ribines vertes, nustatytas pagal LR aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 5 d. įsakymo Nr. 620 „Dėl lakiųjų organinių junginių, susidarančių naudojant tirpiklius tam tikrų veiklos rūšių įrenginiuose, emisijos ribojimo tvarkos patvirtinimo“ 2 priedo 3 punkto reikalavimus, taikomus fleksografinei spaudai.**

**8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastomis (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms.**

Informacija nesikeičia.

**9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)**

**9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede**

Informacija nesikeičia.

**10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.**

**10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtuvo apkrova**

Informacija nesikeičia.

**11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas**

Informacija nesikeičia.

**11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.**

Informacija nesikeičia.

**12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas.**

**12 lentelė. Susidarančios atliekos.**

Informacija nesikeičia.

**13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Informacija nesikeičia.

**14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)**

Informacija nesikeičia.

**15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis**

Informacija nesikeičia.

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis**

Informacija nesikeičia

**13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr.** [31-1290](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=207966)**; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr.** [135-5116](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=288765)**;2008, Nr.** [111-4253](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=327684)**; 2010, Nr.** [121-6185](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=383042)**; 2013, Nr.** [42-2082](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=447044)**).**

Įmonė nevykdo atliekų deginimo

**14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr.** [96-3051](http://www3.lrs.lt/pls/inter/dokpaieska.showdoc_l?p_id=112711)**), reikalavimus.**

Įmonė atliekų nešalina ir sąvartynų neeksploatuoja.

**15. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Atliekų apskaita vykdoma vadovaujantis LR aplinkos ministro 2011 m. gegužės 3 d. įsakymu Nr. Dl-367 patvirtintų “Atliekų susidarymo ir tvarkymo apskaitos ir ataskaitų teikimo taisyklių” (Žin., 2011, Nr. 57-2720) nuostatomis.

**16. Reikalavimai ūkio subjekto aplinkos monitoringui ir monitoringo programai vykdyti.**

Aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Aplinkos monitoringo programą, kurią derina Aplinkos apsaugos agentūra.

**17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.**

Vadovaujantis galiojusiu LR SAM įsakymo ,,Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ (2004 m. rugpjūčio 19 d. Nr. V-586, Vilnius) priedo 10.3 p. spaustuvių veiklai sanitarinės zonos riba sutapatinama su sklypo riba. Šiuo metu, vadovaujantis tuo pačiu įsakymu, šiai veiklai sanitarinė apsaugos zona nebenustatoma, todėl priimama, kad už sklypo ribos triukšmo lygis atitinka HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ triukšmo mažinimo priemonės įmonėje nenumatomos. Bendrojo pobūdžio reikalavimas, kuriuo siekiama riboti triukšmo lygį šalia veiklos vietos, pateikiamas leidimo pabaigoje.

**18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.**

Įrenginio eksploatavimo laikas paros ir metų laiko atžvilgiais nėra ribojamas.

**19. Sąlygos kvapams sumažinti.**

Specialūs reikalavimai gamybos metu kylančių kvapų sumažinimui nėra nustatomi. Bendrojo pobūdžio reikalavimas, kuriuo siekiama riboti kvapus šalia veiklos vietos, pateikiamas leidimo pabaigoje.

**20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai.**

1. Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų tvarkymo, teršalų valymo įrenginių kontrolės, monitoringo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
2. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.
3. Gamybos vietoje turi būti pakankamas kiekis priemonių išsiliejusiems skysčiams surinkti ir neutralizuoti, o taip pat gaisro gesinimo priemonės.
4. Veiklos vykdytojas privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimą ar išplėtimą, kurie gali daryti neigiamą poveikį aplinkai.
5. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginio darbą, kol bus atkurtos normalios jo eksploatavimo sąlygos.
6. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje, o taip pat imtis papildomų priemonių, kurias regiono aplinkos apsaugos departamentas laikys būtinomis šiems tikslams pasiekti.
7. Įmonė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.
9. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.
10. Bendrovė turi tinkamai prižiūrėti visus oro teršalų neutralizavimo, surinkimo/valymo įrenginius, reguliariai tikrinti jų darbo efektyvumą, turėti pakankamą šių įrenginių eksploatavimui reikalingų medžiagų atsargą.
11. Veiklos vykdytojas taip pat privalo periodiškai (patikrinimų dažnumą nusistato pats veiklos vykdytojas) tikrinti visas turimas talpas, žarnas, indikatorius, daviklius, sklendes, dozatorius, jungtis bei vožtuvus ir registruoti šiuos patikrinimus.
12. Rekomenduojama bendrovei kūrybiškai panaudoti Aplinkosaugos vadybos sistemos galimybes susiejant jos tikslus su taršos mažinimu, ypač lakiųjų organinių junginių.
13. Atsižvelgiant į didelius gamyboje sunaudojamų tirpiklių, dažų, klijų ir kitų medžiagų kiekius ir intensyvų gamybos pobūdį, veiklos vietoje per ilgą eksploatacijos laiką gali kilti sistemingo požeminio vandens ir dirvožemio taršos pavojus. Siekiant laiku identifikuoti tokį pavojų, bendrovė privalo ne rečiau kaip kas 10 metų atlikti veiklos vietos dirvožemio ir ne rečiau kaip kas 5 metus – požeminio vandens monitoringą papildant esamą aplinkos monitoringo programą. Pirmuosius šių dviejų monitoringo rūšių tyrimus būtina atlikti per metus nuo šio leidimo gavimo.
14. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai (pvz., požeminio vandens paėmimo šuliniai, nuotekų ir oro taršos mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
15. Bendrovei rekomenduojama per 2 metus nuo šio leidimo gavimo pasirengti ir pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui apžvalgą apie pavojingų LOJ naudojimo gamyboje mažinimo/pakeitimo kitomis medžiagomis galimybes, o taip pat apie pavojingų ir prioritetinių pavojingų medžiagų, išvardintų Nuotekų tvarkymo reglamente (Žin., 2006, Nr. 59-2103) naudojimą gamyboje ir išleidimą su nuotekomis, o taip pat galimybes jas pakeisti (jei būtina) kitomis nepavojingomis medžiagomis.
16. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
17. Veiklos vykdytojas Aplinkosaugos veiksmų plane nurodytais terminais turi įgyvendinti numatytas priemones ir pasiekti Aplinkosaugos veiksmų plane nurodytus rodiklius. Apie Aplinkosaugos veiksmų plano įgyvendinimą informuoti Aplinkos apsaugos agentūrą ir Kauno RAAD.
18. Įvykdžius Aplinkosaugos veiksmų plane numatytas priemones, pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą ir Paraišką TIPK leidimui pakeisti .

**Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimo**

**Nr. T-K.4-15/2016 PRIEDAI**

1. UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio, esančio Chemijos g. 29, Kaune paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (28 psl.).

2.1. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2017-04-14 raštu Nr. 2.2-2105(16.8.13.2.11).

2.2. Paraiškos derinimo su Kauno miesto savivaldybės administracijos Aplinkos apsaugos skyriumi 2017-04-14 raštu Nr. 36-2-428.

3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-10 rašto Nr. (28.1)-A4-3840 „Dėl UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentui, kopija (1 psl.);

3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-10 rašto Nr. (28.1.)-A4-3838 „Pranešimo apie gautą UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio paraišką TIPK leidimui pakeisti“, siųsto Kauno miesto. savivaldybei, kopija (2 psl.);

3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-04-10 rašto Nr. (28.1)-A4-3839 „Dėl UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2017-06-05 rašto Nr. (28.1)-A4-5826 „Dėl UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstų Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui, kopijos (2psl.);

3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-05-03 rašto Nr. (28.1)-A4-4655 „Dėl UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio (Chemijos g. 29F, Kaunas) paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųsto UAB „Ekologinis servisas“, kopija (2 psl.);

3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-06-29 rašto Nr. (28.1)-A4-6864 „Sprendimas dėl UAB „Aurika“ Kauno pakuočių gamybos padalinio paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siųsto UAB „Ekologinis servisas“, kopija (1 psl.).

4. Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa (15 psl.);

2017 m. liepos 18 d.

 (Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius Robertas Marteckas \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (Vardas, pavardė) (parašas)

 A. V